

ホットストリッパのメンテナンス方法

古河電工製

■ 清掃箇所と方法

刃のコンディションは出来る限り良好な状態を保つように、清掃をしてください。また、刃に錆が発生した場合はNTTRECに機器交換をご依頼ください。



下刃の清掃



上刃の清掃



シリコンラバーの清掃



ヒーターの清掃



スライドシャフトの清掃

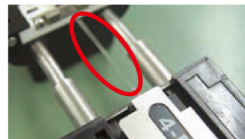


刃に錆が発生した状態

刃の錆びた状態での使用、刃やシリコンラバーやヒーター部に屑が残った状態での使用は左下の写真の様に剥けの状態が悪くなる原因となります。右下は良好な状態です。



被覆の剥けが悪い状態



良好

またスライドシャフトも汚れが溜まってきますと、スライドの動作が渋くなってきます。各部の清掃は電源の入っていないことを確認した上でエチルアルコールで湿らせた綿棒やコットンなどで清掃を実施してください。